

HÆRDET OG BEARBEJDET GLAS

HÆRDET GLAS FRA EGET HÆRDERI

Ved anvendelse af hærdet glas mindskes risikoen for brud, da hærdet glas er 4 - 5 gange så stærkt som float glas. Ved evt. brud granulerer hærdet glas i små og ufarlige stykker, i modsætning til almindeligt glas, der ved brud, altid giver skarpe kanter.

Hærdet glas er ikke hårdere, og har ikke større ridsefasthed end almindelig uhærdet glas.

TÅLER HØJ VARME

Hærdet glas er ikke nær så følsom over for høje temperaturer som almindeligt uhærdet glas.

Hærdet glas tåler temperaturforskelle over fladen på op til ca. 200°C

Hærdet glas bevarer sine mekaniske egenskaber ved temperaturer helt op til ca. 250°C (konstant temperatur over hele fladen).

Ved højere temperaturer udjævnes spændingerne i glasset og de særlige egenskaber forsvinder.

HÆRDEPROCESSEN

Glasset opvarmes til over 600°C, hvorefter det chokafkøles med luft. Denne proces bevirker, at der permanent indbygges tryk og trækspændinger, som giver hærdet glas dets specielle egenskaber.

VARMEFORSTÆRKNING

- er en proces hvor der indbygges knap så store spændinger som ved hærkning.

Glasset bryder som almindelig uhærdet glas. Hvis glasset indbygges i en lamineret konstruktion, vil glasset have en vis stivhed, selv om glasset er brudt.

ANVENDELSE

Hærdet glas anvendes som enkelt glas, i termoruder og som hærdet / lamineret glas, i glas-tykkelser fra 4 til 19 mm, og i mål op til 2440 x 4000 mm. Mindste diagonal mål er 310 mm, og min. bredde er 80 mm. Hærdet glas kan leveres som farvet glas. Visse typer ornament glas og energiglas kan ligeledes hærdes.

De specielle egenskaber, der opnås ved hærkning af glasset, giver mulighed for anvendelse et utal af steder. Som eks. kan nævnes:

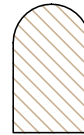
Glasdøre, til brusekabiner, facader, rumadskillelser.

Glas til låger, hylder, bordplader, skranke og inventar i øvrigt.

KANTBEARBEJDNING



Granet kant



C kant - Poleret/
upoleret



F kant - Poleret/
upoleret



Max 60° smig slibning -
Poleret/upoleret

KANTBEARBEJDNING

Med moderne teknologi kan vor CNC styrede maskiner udføre et væld af forskellige kantbehandlinger, huller og faconer.

Vi stiller gerne vor tekniske viden og erfaring til rådighed ved udvikling af nye modeller, samt udarbejder prototyper

TOLERANCER VED BYGNINGSBRUG

Gældende for 4 – 10 mm hærdet glas:

Bredde – højdemål $\pm 2,5$ mm

Planhed $\pm 3,0$ mm/lbm

Hærdet bygningsglas produceres iht. DS/EN 12150.

Mindre tolerancer kan aftales for større serier f.eks. til møbelglas og til specielle formål.

SIKKERHED

Hærdet glas er testet og klassificeret som personsikkerhedsglas i henhold til DS/EN 12600.

Se evt. www.glasindustrien.org

Hærdeprocessen såvel som bearbejdning af glasset overvåges via vort kvalitetsstyringssystem baseret på principperne i ISO 9001 .

